



LXD860 高级手推式热熔划线机

感谢您使用本公司产品!

注意事项

1.	清理涂料: 施工结束后要及时将料筒和料斗里面的涂料清理干净. 避免后续施工时高温加热时对料斗产生变形, 造成漏料. 同时也会浪费煤气和时间.
2.	划线斗活动部位, 施工前加专用保护液, 使划线斗开关灵活. 开关不灵活会造成关闭不及时, 出现漏料.
3.	前火路: 平时前火路不需要打开, 只有在温度低时才开.
4.	施工时, 划线斗必须挂好后才能将划线机后退. 否则会造成玻璃珠撒播器内硅胶垫损坏.
5.	落地刀: 落地刀高温时不能遇水, 防止合金脱落. 上下车抬设备时, 要防止落地刀撞到汽车边缘, 造成落地刀合金条碎裂.
6.	轮胎: 定期检查和清理轮胎上的沥青油和石子, 减少轮胎磨损.

7.	放料门：把热熔釜里的涂料倒入到划线机里时，要检查放料门是否关闭，防止划线斗涂料溢出，导致污染地面和烫坏划线机胶轮。
8.	划线斗落地刀上的螺丝要及时更换，防止锈死。
	<p>*为了确保施工安全，请务必准备好引导交通物品，如：施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施。</p> <p>*请尽量避免由于施工导致的交通堵塞。</p>
 易燃易爆	<p>*施工时切勿将易燃易爆物品置于本机两米以内。</p> <p>*为了安全，请操作者穿戴好劳动保护用品。</p>

产品技术参数

热熔划线机是热熔标线施工的关键设备，同热熔釜配合使用，完成标线施工，该机采用特殊制造的高精度一体式铸铁划线斗，确保所有划线斗边齐、头齐、厚度均匀、线型美观。设备轻巧、便携的、易操作、易维护等多项独特的全新特点设计。

涂料桶：双层不锈钢保温加热桶，容量 100kg，插入式搅拌装置，可迅速拆卸 并更换涂料桶

玻璃微珠储存箱：10KG/箱

玻璃微珠撒播器：同步离合撒播

划线斗：高精度一体式划线斗，刮板式结构，标准配置 150mm

落地刀：镶嵌式硬质合金材质（有纯合金的落地刀可以选配）

胶轮：铸铁轮毂，耐热橡胶特制，后尾轮设有定位器，使车体沿直线前行

加热方式：石油液化气

标线宽度：可选用 50/100/150/200/250/300/400/450 划线斗

尺寸和重量：1150*850*950mm 126kg

安全使用说明

一、使用前检查准备工作

1. 将道路表面的杂物，松散的石子和其他杂质清除干净，使路面干净，达到施工要求。
2. 料斗和离合器上一些保护液，保证开关灵活。
3. 首次使用应清除涂料桶和滤网内杂物，认真检查各旋转部件是否灵活。
4. 认真检查各部件的螺丝是否松动。

5. 检查液化气罐、炉具、管路是否完好，有无漏气现象。
6. 调整落地刀或后刮板，使涂敷厚度控制在 1.5-2.5mm 之间（出厂时已调好）。
 - (1) 通过调节落地刀上的偏心套，或调整后刮板和地面的高度，控制划线斗离地面的位置，从而调节标线薄厚。
 - (2) 通过对偏心套的调节，涂敷厚度仍达不到所需标线要求时，还可调节吊环来改变划线斗离地面位置，使涂敷厚度达到要求标准。
7. 准备好干燥的玻璃微珠，以确保撒珠均匀。
8. 操作人员应穿戴好劳动保护用品，严防烫伤。

二、操作过程

1. 点火加热：

- ①安装煤气管路，打开煤气阀门，点燃火枪。
- ②打开料桶火开关。
- ③点燃料筒底部加热炉具。
- ④打开后火路开关，点燃后火路。

2. 接料：

把热熔釜中加热好的涂料加入到划线机料桶里。 **注意事项 7.**

3. 加玻璃微珠：

打开上玻璃珠箱，将已经准备好的玻璃珠倒入上玻璃珠箱内，玻璃微珠应严防受潮，以免造成撒珠不均匀。

4. 定位：

- ①划线机接完涂料后，推到所划标线外。
- ②摆正位置，将标尺放下，对准基准线中心。
- ③如所划标线是直线时，用脚向右拨动定位器杆，固定住后定位轮。

5. 向划线斗内加料：

下压划线机放料门手柄。放料门打开，涂料通过放料槽流入涂敷斗内，斗内涂料离斗面 25mm 高时，抬起放料门手柄，关闭放料门，停止加料。在后火路支撑架正上方，有一个调节顶丝，通过对顶丝的上下调节，可调节流料口大小，控制流量。

6. 划线：

①将划线斗的手柄拿起后自然落地，自然撒珠。握住划线斗的手柄向下压，打开划线刀闸。

②推动划线机向工作方向前进，划线时注意划线斗内涂料使用情况，若减少时应及时加入涂料。 **注意事项 4.**

7. 复位：

将划线斗抬起关闭划线刀闸，挂起划线斗，玻璃珠停止撒播。 **注意事项 1. & 8.**

三、维护与保养



- *划线斗在使用过程中，触地时用力不宜过大。
- *经常检查液化气管线，阀门，注意使用安全。
- *工程结束后做彻底的清理，对划线斗、离合器加上一些保护液。
- *操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。