

LXD1050 热熔旧线清除机



感谢您使用本公司产品!

注意事项

1.	每工作 48 小时必须更换四冲程汽机油，每工作两小时必须清理发动机空滤，必要时需要换新的空滤。
2.	铁钉处（如安装过减速带的位置）或路面缝隙比较大的地方要避免施工，否则会损坏合金刀片。
3.	施工时要经常检查三角磨头是否活动，如果不活动要及时清理或更换轴承，否则会造成偏磨现象。
4.	打磨深度不要调的太深，发动机会超负荷工作，同时也损坏合金磨头。
5.	开机时将油门调到最大位置启动汽油机，设备启动后将油门调制中速。
6.	施工时必须安装好配重铁。
7.	施工时多备一些 206 轴承，每隔一个小时左右，检查磨头轴承是否活动，轴承不活动时，及时清理或更换主轴轴承 207 或 307 各一个。
8.	温度过高，标线发软，除线效果不好，要避免高温时段施工。

9.	更换轴承是，需将设备倾斜，必须要让发动机的汽油箱朝上，防止机油倒灌进入发动机，造成发动机拉不着。
10.	每天检查设备，已磨损或损坏的零部件要立刻修理或更换，只能使用生产厂家的原装替换零部件进行修理和更换。
11.	发动机如长时间不使用，则需要关闭油箱开关，然后启动发动机至自然熄灭即可。防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动。
	<ul style="list-style-type: none"> *为了确保施工安全，请务必准备好引导交通物品，如：施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施。 *请尽量避免由于施工导致的交通堵塞。
	<ul style="list-style-type: none"> *佩戴符合测试要求和政府机构批准的用于粉尘环境下的呼吸器。 *仅能由熟悉现行政府安全法规和工业卫生规定的熟悉操作人员使用。 *仅在通风良好的地方使用设备。 *为了安全，请操作者穿戴好劳动保护用品。
	<ul style="list-style-type: none"> *疲劳时或吸毒或酗酒之后不得使用此设备。 *不要对设备进行改动或修改。 *与工作区的其他人员保持安全操作距离。 *仅将设备用于道路除线，有关资料请与厂家联系。

产品技术参数

LXD1050 热熔旧线清除机是用来清除残损、龟裂、变色等旧热熔标线的专用设备。使用发动机带动打磨头高速旋转，打磨头在旋转离心力的作用下与路面凸起部分磨合，将旧线清除干净，该机选用进口原装汽油发动机，超耐用 硬质合金打磨头，保证了设备的质量，可根据路面与标线的情况调整，具有打磨性能好、速度快、操作保养简单等特点。

引擎：11.0HP 进口原装四冲程风冷汽油发动机

操作方式：车把上设有油门开关，车架上设有打磨头起落控制杆，打磨力调节器

打磨力调节范围：强、中、弱无级调节

胶轮：铸铁轮股，耐磨胶特制，后轮设双轮单立轴加强轮

打磨头：三个独立旋转的磨头组成，均镶嵌进口耐磨硬质合金，宽度 180mm

磨头寿命：20,000-30,000m

尺寸与重量：1200*650*980 162kg

安全使用说明

一、使用前检查准备工作

1. 操作人员应认真阅读本机使用说明书及所配置的发动机说明书，按要求的牌号和标准加注汽油和润滑油，经必要的上岗前培训，对机器有一定的认识后方能设备操作。
2. 严禁在密闭或通风不良的环境中使用本机，禁止在易爆环境中使用本机，远离易燃物品。如发现机器漏油应立即停机检查，添加油料时必须熄火。
3. 工作中，禁止接触发动机排气系统，以免灼伤。
4. 操作机器时要特别注意清除地面伸出的钢筋管材及其他坚硬物体，否则会对机器和人身造成伤害。
5. 启动机器时周围不应有闲人围观，以免失控伤人，同时注意运动部件在转运时，手脚禁止靠近移动和旋转的部件。
6. 操作者必须双手扶正操作手柄，站位稳妥，安全用机。

二、操作过程

1. 升起磨盘（调节盘向‘升’方向摇动）。
2. 油门推至最大，启动发动机，油门推至中速。 **注意事项 5.**
3. 后尾轮对准旧标线。
4. 向前推下起落架。
5. 调节磨盘（调节盘向‘降’方向摇动，调整合适位置）。 **注意事项 2.**
6. 开始除线。 **注意事项 3. 4. 6.**
7. 结束后拉起起落架。 **注意事项 5.**
8. 油门调制最小自动熄火。
9. 停机后更换空滤（每天5-8次）。 **注意事项 1.**

三、维护与保养



- *操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。
- *运动部件要仔细检查构件是否磨损，及时调整更换可延长机器使用寿命，降低成本。

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品！

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难拉动	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。
发动机无法启动	发动机开关处于关闭 (OFF) 位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关闭 (OFF) 位置。	将杆扳到接通 (ON) 位置。
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。

汽油机的检查

皮 带 检 查	1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上是否有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 15000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤 清 器 更 换	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换	

火花塞更换		火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙： 0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。
	4、	正常情况下每 10000km （或 12 个月 ）检查，每 20000km （或 24 个月 ）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。	
2、	汽油机停机 5 分钟 后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。	
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟 后方可检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。	
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。	

5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。
----	---

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。